

SPIS TREŚCI

1. ZAMAWIAJĄCY	2
2. PODSTAWA OPRACOWANIA.....	2
3. WYKORZYSTANE AKTY PRAWNE	2
4. PRZEDMIOT ZAKRES OPRACOWANIA.....	2
5. ILOŚCI ŚCIEKÓW.....	3
6. PROJEKTOWANE ZAGOSPODAROWANIE TERENU	3
7. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA PROPONOWANEGO ROZWIĄZANIA.....	3
8. PRZEWODY RUROWE I ARMATURA	5
9. UWAGI KOŃCOWE	5
10. SPIS RYSUNKÓW	6

1. Zamawiający

Urząd Gminy Ostrowite
ul. Lipowa 2,
62-402 Ostrowite

2. Podstawa opracowania

- Umowa 24/2011
- Aktualne przepisy i normy,
- Uzgodnienia z zamawiającym i eksploatującym.

3. Wykorzystane akty prawne

- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska, Dz.U.Nr 62, poz.627 z późniejszymi zmianami,
- Ustawa z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo Wodne, Dz.U.Nr 115, poz.1229 z późniejszymi zmianami,
- Ustawa z dnia 07 lipca 1994 r. o zagospodarowaniu przestrzennym, z późniejszymi uzupełnieniami i nowelizacją (tekst jednolity Dz.U.Nr 15 z 1999r.),
- Ustawa z dnia 07 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz.U.Nr 89/94, poz.414) z późniejszymi zmianami.

4. Przedmiot Zakres opracowania

Opracowanie obejmuje projekt wykonawczy przystosowania punktu zlewnego do aktualnie obowiązujących przepisów na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w miejscowości Gostuń, gm. Ostrowite .

Dokumentacja rozwiązuje problem dotyczący przyjmowania na oczyszczalni ścieków dowożonych taborem asenizacyjnym.

Opracowanie zawiera:

- opis i rysunki projektowanej technologii niezbędne do uzyskania pozwolenia na budowę i realizacji zadania,
- wykaz podstawowych urządzeń z podaniem ich parametrów technicznych i technologicznych.

5. Ilości ścieków.

Zgodnie z projektem Technologii oczyszczania ścieków opracowanym dla oczyszczalni ścieków przyjęto, iż istniejące zintegrowane urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków składające się z sita spiralnego i wysokowydajnego piaskownika firmy Techlor typu BIOMET przyjmować będzie ścieki o maksymalnym natężeniu przepływu $25 \text{ dm}^3/\text{s}$, w tym ilość ścieków dowożonych $Q_{\text{max h}} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$.

6. Projektowane Zagospodarowanie terenu

W ramach modernizacji punktu zlewnego ścieków dowożonych przewiduje się budowę kolektora pomiarowego punktu zlewnego wraz z automatyką.

7. Charakterystyka techniczna proponowanego rozwiązania

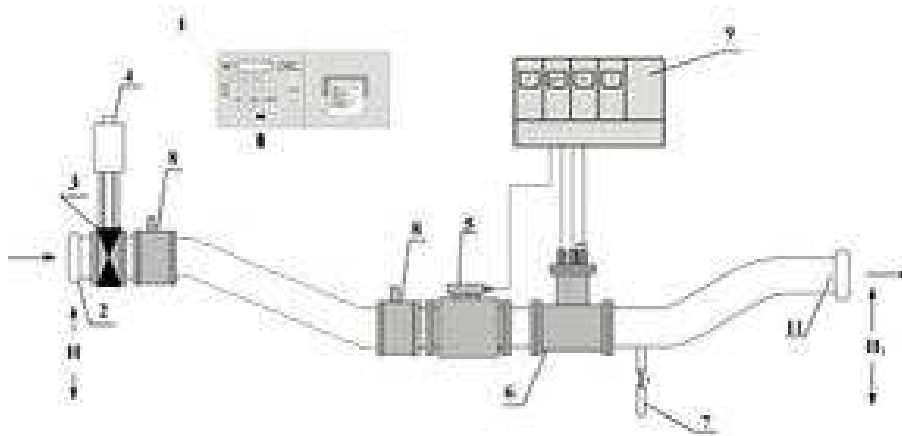
Ścieki będą dowożone do oczyszczalni wozami asenizacyjnymi z terenu gminy.

Punkt zlewny umieszczony będzie w pomieszczeniu stacji mechanicznego oczyszczania ścieków znajdującym się w budynku technicznym.

Zaprojektowano punkt zlewny wyposażony w:

- karty magnetyczne identyfikujące dostawcę ścieków - 20 szt,
- pomiar ilościowy dowożonych ścieków,
- pomiar jakościowy dowożonych ścieków (pH),
- automatyczna zasuwa z napędem pneumatycznym,
- blokada odbioru ścieków po przekroczeniu parametru pH ścieków,

Schemat projektowanej stacji zlewczej ścieków



- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| 1. Panel sterujący ze sterownikiem | 7. Zawór spustowy |
| 2. Złącze typu strażackiego | 8. Kolektor płuczący |
| 3. Zasuwa nożowa DN 100 | 9. Panel pomiarowy |
| 4. Siłownik pneumatyczny | 10. Rura wylotowa |
| 5. Przepływomierz DN 100 | |
| 6. Kolektor pomiarowy | |

Wyposażenie stacji zlewnej stanowić będzie specjalny panel sterujący i pomiarowy, który odpowiada za przyjmowanie ścieków od dostawców. Dostarczone przez dostawcę ścieki tłoczone będą poprzez stację zlewną bezpośrednio na sito zintegrowane z piaskownikiem. Opróżnianie beczkowozów odbywać się będzie poprzez elastyczny wąż ze szczelnym szybkozłączem. W obrębie miejsca zrzutu istnieje wyprofilowane i utwardzone podłoże z betonu szczelnego, wpust uliczny odprowadzający ewentualne rozlewiska do kanalizacji oraz zawór czerpalny z węzłem dla utrzymania czystości.

Opis i zasada działania urządzenia

Projektowana stacja zlewna ścieków dowożonych mierzy i kontroluje parametry oraz ilość dostarczonych ścieków, zabezpieczając przed przekroczeniem założonych wartości (zgodnych z przyjętymi normami). Odbiór ścieków rozpoczyna się przez podłączenie węża samochodu asenizacyjnego do układu odbioru ścieków za pomocą złącza (2). Przewoźnik wyposażony w identyfikatory transponderowe dokonuje swojej identyfikacji, następuje otwarcie zasuwy (3) i wlot ścieków. Ścieki przepływają przez czujnik przepływomierza (5) i moduł pomiarowy (6), w

których odbywa się pomiar odczynu pH, konduktancji K. Kontakt ze ściekami odbywa się w kapsule osłoniętej osłoną metalową, azurową od strony ścieków, która zabezpiecza sondy przed uszkodzeniem i zamuleniem. W przypadku, gdy parametry mierzonego medium nie mieszczą się we właściwych (określonych przedziałach wartości), zasuwa (3) zostanie automatycznie zamknięta, a odbiór ścieków przerwany. Całkowita ilość oddanych ścieków zostaje zliczona przez przepływomierz elektromagnetyczny. Po zakończeniu odbioru ścieków od danego dostawcy, zostaje automatycznie zamknięta zasuwa (3), natomiast otwierają się zawory w kolektorach płuczących (8), następuje przepłukanie układu wodą i tym samym przygotowane do następnego odbioru ścieków. Pracą całego układu ścieków zarządza panel sterujący (1) wyposażony w komputer, drukarkę i czytnik do szybkiej identyfikacji dostawców. Po każdorazowym zlewie ścieków można wydrukować raport dostawy zawierający:

1. Nr dostawcy
2. Daty i godziny
3. Ilość dostarczonych ścieków w danym dniu ogółem
4. Ilość obecnie dostarczonych ścieków
5. Wartość pH , konduktancji

8. Przewody rurowe i armatura

Rurociągi kolektora doprowadzającego ścieki z punktu zlewnego do sitopiaskownika wykonać należy ze stali kwasoodpornej, istniejący rurociąg grawitacyjny pomiędzy wpustem w tacy ociekowej a kanalizacją wewnętrzną wykonany jest z rur PCV, a wpust w tacy ociekowej jako prefabrykowana studnia betonowa.

9. Uwagi końcowe

1. Zasilanie i sterowanie urządzeń należy wykonać według opracowania elektrycznego.
2. **Mocowania urządzeń według wytycznych dostawców lub producentów.**
3. **Montaż rurociągów należy wykonać po zainstalowaniu urządzeń.**
4. Zakres rurociągów wchodzących w skład opracowania podano na rysunkach.
5. Całość robót wykonać pod fachowym nadzorem zgodnie z „Warunkami Wykonawstwa i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych cz. II” oraz obowiązującymi przepisami BHP.

10. Spis rysunków

1. PUNKT ZLEWNY ŚCIEKÓW - RZUT
2. PUNKT ZLEWNY ŚCIEKÓW - PRZEKRÓJ